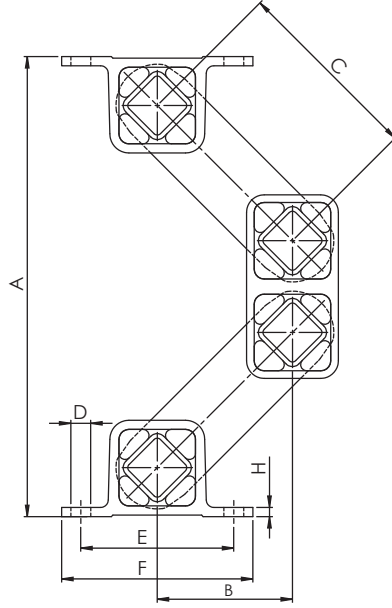


# RUOST

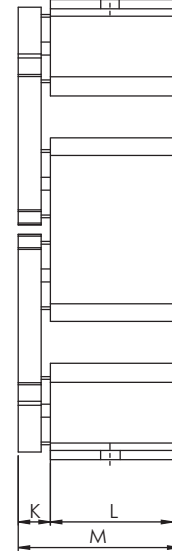
RUBBER OSCILLATION SUSPENSION TECHNOLOGY



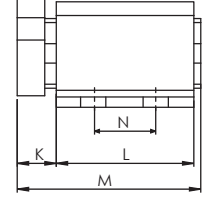
**SALINIM  
OSCILLATION**



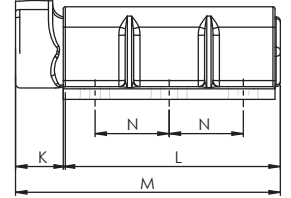
Sizes 15 to 27



Sizes 38 to 50



Size 50-2



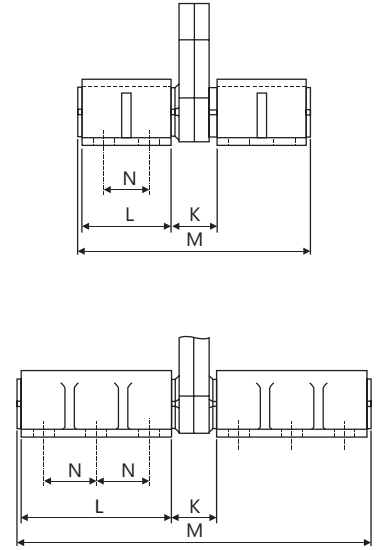
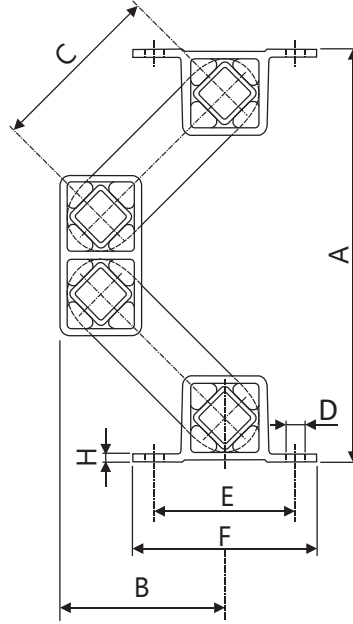
## AAB Serisi / Series

Model Type	G (N)	A Yüksüz mm	A Max Yük mm	B Yüksüz mm	B Max Yük mm	C	ØD	E	F	H	K	L	M	N	Ağırlık Weight (Kg)
AAB 15	50-160	173	119	72	90	80	7	50	65	3	10	40	51	-	0.64
AAB 18	120-350	212	150	89	109	100	9	60	80	3,5	14	50	65	-	1.10
AAB 27	250-800	235	170	96	118	100	11	80	105	4,5	17	60	80	-	2.13
AAB 38	600-1600	300	220	118	145	125	13	100	125	6	21	80	105	40	4.54
AAB 45	1200-3000	353	257	141	172	140	13x26	115	145	8	28	100	132	58	12.0
AAB 50	2500-6000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	35	120	160	60	20.0
AAB 50-2	4200-10000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	40	200	245	70	31.0

**G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N**

AAB tip salınım elemanları gövdeleri alüminyum alaşımdan ve sfero dökümden, iç parçalar kaynaklı çelik profilden yapılmıştır. Salınım elemanları montajı, bağlantı flanşlarındaki montaj delikleri ile civata somun bağlantısı yapılır. Titreşimli eleklerde ve çalkalama hareketi yapan sistemlerde askı veya ayak olarak kullanılabilir. Santrifüj kuvvetini ve sistem salınımını taşıma doğrultusunda tutulmasını sağlar. Sistemden zemine titreşim iletimini neredeyse sıfıra indirir. Motor kalkışında sistemin doğal frekansından dolayı oluşan rastgele salınımları büyük ölçüde engeller. AAB tipi salınım elemanları, salınım yapan kütlenin ağırlığına göre seçilmelidir. Tüm salınım kolları belirli bir yönde monte edilmelidir, üst kollar malzeme akışı yönünde eğimli olmalıdır.

AAB type swing element bodies are made of aluminum alloy and nodular cast iron, internal parts are made of welded steel profile. Mounting of swing elements, mounting holes on the connection flanges and bolt and nut connections are made. It can be used as a hanger or a foot in vibrating screens and systems with agitation. It ensures that the centrifugal force and system oscillation are kept in the transport direction. It reduces the vibration transmission from the system to the ground almost to zero. It largely prevents random oscillations due to the natural frequency of the system at engine start. AAB type oscillation elements should be selected according to the weight of the oscillating mass. All swing arms should be mounted in a certain direction, the upper arms should be inclined in the direction of material flow.



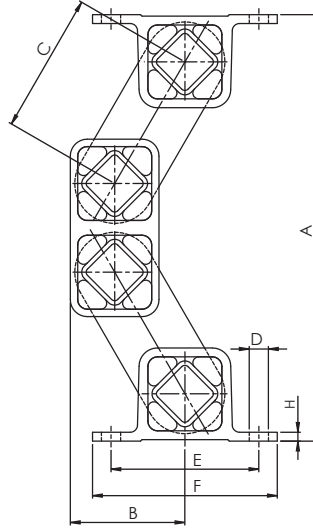
## AAB TWIN Serisi / Series

Model Type	G (N)	A Yüksüz mm	A Max Yük mm	B Yüksüz mm	B Max Yük mm	C	ØD	E	F	H	K	L	M	N	Ağırlık Weight (Kg)
AAB 50 TWIN	5.000-12.000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	50	120	300	60	39,2
AAB 50-2 TWIN	8.400-20.000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	60	200	470	70	61,5

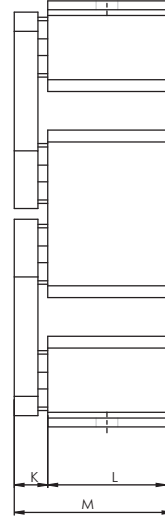
**G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N**

Montaj gövdeleri sfero dökümden, ara kollar kaynaklı çelikten imal edilmiştir.

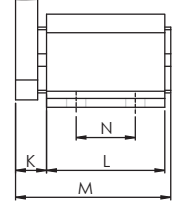
Mounting bodies are made of ductile iron, intermediate arms are made of welded steel.



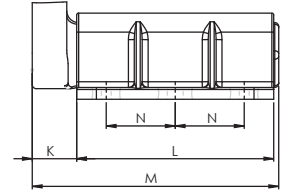
Size 27



Size 38 - 50-1.6



Size 50 - 2



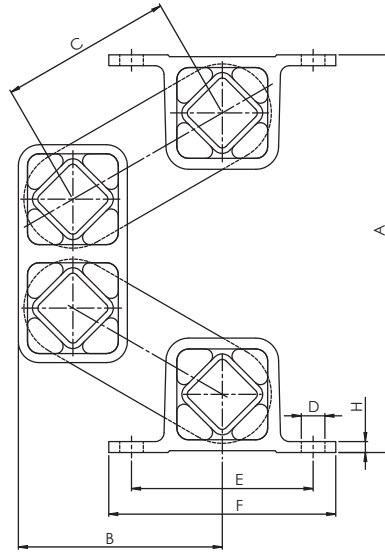
## AAB-HD Serisi / Series

Model Type	G (N)	A Yüksüz mm	A Max Yük mm	B Yüksüz mm	B Max Yük mm	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Ağırlık Weight (Kg)
AAB HD 27	500-1250	216	182	59	78	70	11	80	105	4,5	17	60	80	-	1.89
AAB HD 38	1200-2500	288	241	77	103	95	13	100	125	6	21	80	105	40	4.30
AAB HD 45	2000-4200	346	290	98	130	110	13x26	115	145	8	28	100	132	58	11.0
AAB HD 50	3500-8400	376	313	105	141	120	17x27	130	170	12	40	120	165	60	20.6
AAB HD 50-1.6	4800-11300	376	313	105	141	120	17x27	130	170	12	45	160	210	70	29.1
AAB HD 50-2	6000-14000	376	313	105	141	120	17x27	130	170	12	45	200	250	70	32.0

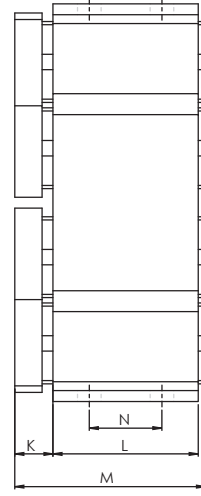
G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N

Standart AAB ürünün yük kapasitesinin daha fazla olduğu durumlarda kullanılır. Daha güçlü yapısı ile AAB modelden daha dayanıklıdır.

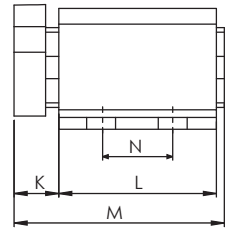
It is used in cases where the load capacity of the standard AAB product is higher. With its stronger structure, it is more durable than the AAB model.



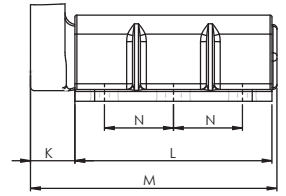
Sizes 27 to 38



Sizes 45 to 50



Size 50 - 2



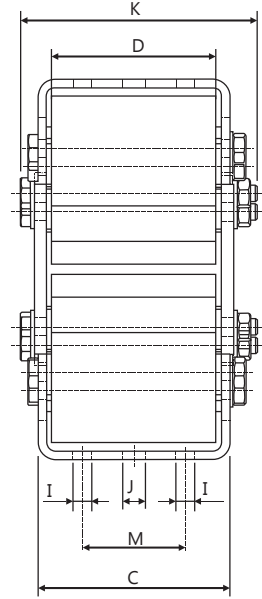
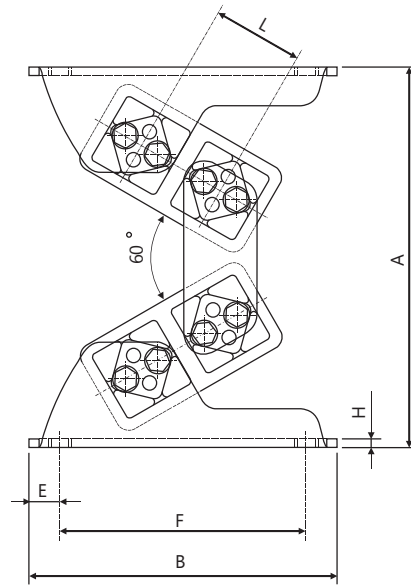
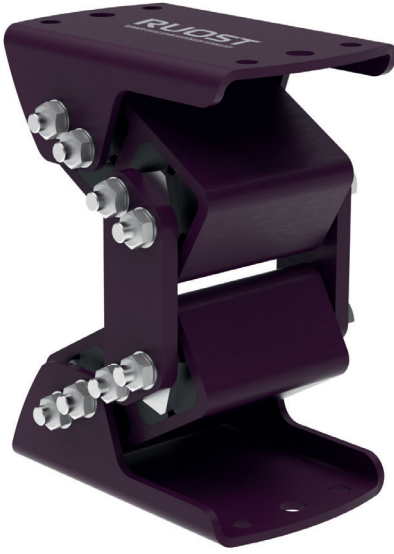
## AHS Serisi / Series

Model Type	G (N)	A Yüksüz mm	A Max Yük mm	B Yüksüz mm	B Max Yük mm	C	ØD	E	F	H	K	L	M	N	Ağırlık Weight (Kg)
AHS 27	500-1250	164	201	88	71	70	11	80	105	4,5	17	60	80	-	1.25
AHS 38	1200-2500	219	268	112	90	95	13	100	125	6	21	80	105	40	2.79
AHS 45	2000-4200	265	325	138	113	110	13x26	115	145	8	28	100	132	58	10.99
AHS 50	3500-8400	288	357	148	118	120	17x27	130	170	12	40	120	165	60	20.32
AHS 50-2	6000-14000	288	357	148	118	120	17x27	130	170	12	45	200	250	70	31.8

G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N

Askı tip eleklerde kullanılır. Elek sistemlerinin tavandan veya çatı profilinden montajlandığı sistemler için uygundur.

It is used in hanger type sieves. It is suitable for systems where sieve systems are mounted from the ceiling or roof profile.



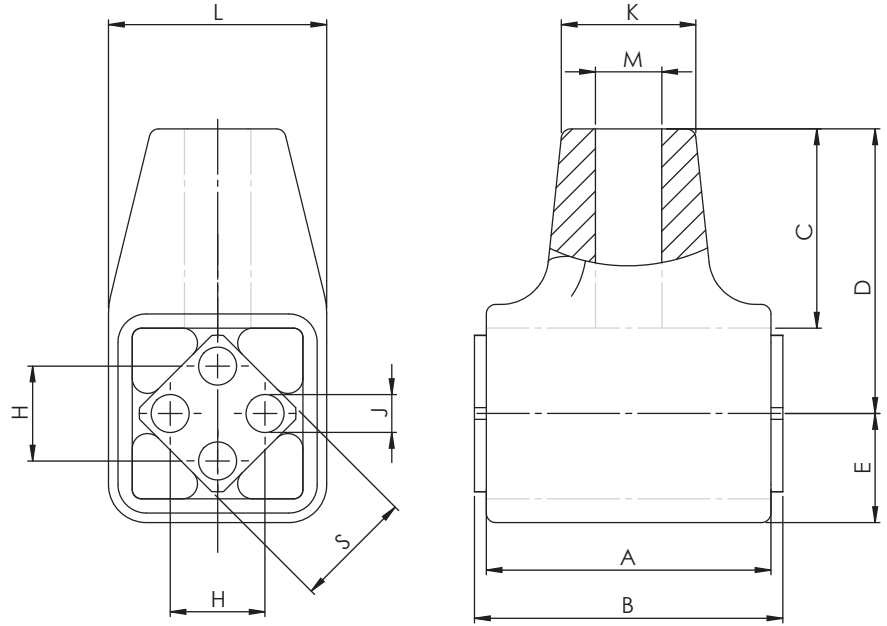
## AAB-D Serisi / Series

Model Type	G (N)	A Yüksüz mm	A Max Yük mm	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	Ağırlık Weight
AAB-D 18	500-1200	141	107	115	61	50	12,5	90	3	9	9	74	35	30	1,75
AAB-D 27	1000-2500	180	144	150	93	80	15	120	4	9	11	116	44	50	3,20
AAB-D 38	2000-4000	240	215	185	118	100	17,5	150	5	11	13,5	147	60	70	7,00
AAB-D 45	3000-6000	298	240	220	132	110	25	170	6	13,5	18	168	73	80	14,30
AAB-D 50	4000-9000	329	272	235	142	120	25	185	6	13,5	18	166	78	90	18,00
AAB-D 50-1.6	6000-12000	329	272	235	186	160	25	185	8	13,5	18	214	78	90	24,00
AAB-D 50-2	8000-16000	329	272	235	226	180	25	185	8	13,5	18	260	78	90	30,45

**G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N**

18 ile 38 arası modellerin gövdesi alüminyum malzemeden, 45 ile 50 modellerin gövdesi sfero dökümden yapılmıştır. 18 ile 45 model arası iç kare çubuklar alüminyum malzemeden, 50 model iç kare çubuklar çelikten imal edilmiştir. Daha kısa kol yapısı sahip AAB-D tip salınım elemanı yük altında AAB modelin iki katı dayanım ve yükleme gücüne sahip salınım elemanlarıdır.

The body of models 18 to 38 is made of aluminum material, and the body of models 45 to 50 is made of ductile iron. The inner square bars of models 18 to 45 are made of aluminum material, and the inner square bars of models 50 are made of steel. AAB-D type swing element with shorter arm structure are swing elements with twice the strength and loading power of the AAB model under load.



## AST Serisi / Series

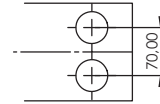
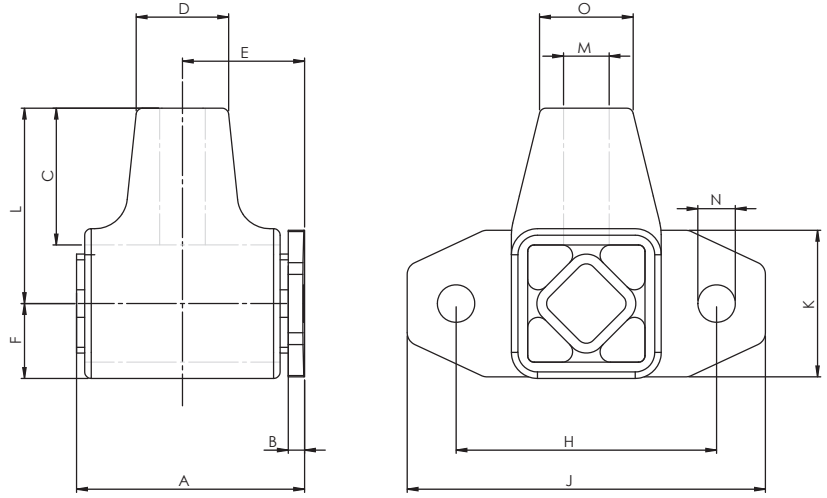
Model Type	G <sub>max</sub> N	$\pi_{err}$ min <sup>-1</sup> max in ±5	A	B	C	D	E	H	J	K	L	M	□S	Ağırlık Weight ( Kg )
AST 18	400	600	50	55 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	30,5	45	20	12 ±0,3	6 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	22	39	M12	18	0,2
AST 18L	400	600	50	55 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	30,5	45	20	12 ±0,3	6 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	22	39	M12-LH	18	0,2
AST 27	1000	560	60	65 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	44	60	27	20 ±0,4	8 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	28	54	M16	25	0,4
AST 27L	1000	560	60	65 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	44	60	27	20 ±0,4	8 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	28	54	M16-LH	25	0,4
AST 38	2000	530	80	90 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	55	80	37	25 ±0,4	10 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	42	74	M20	35	1,2
AST 38L	2000	530	80	90 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	55	80	37	25 ±0,4	10 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	42	74	M20-LH	35	1,2
AST 45	3500	500	100	110 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	67	100	44	35 ±0,5	12 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	48	89	M24	45	1,8
AST 45L	3500	500	100	110 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	67	100	44	35 ±0,5	12 <sub>0</sub> <sup>+0,5</sup>	48	89	M24-LH	45	1,8
AST 50	6000	470	120	130 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	70	105	47	40 ±0,5	M12x40	60	93	M36	50	5,2
AST 50L	6000	470	120	130 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	70	105	47	40 ±0,5	M12x40	60	93	M36-LH	50	5,2
AST 50-2	10000	470	200	210 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	70	105	47	40 ±0,5	M12x40	60	93	M36	50	7,0
AST 50-2L	10000	470	200	210 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	70	105	47	40 ±0,5	M12x40	60	93	M36-LH	50	7,0
AST 60	13000	440	200	210 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	87,5	130	59	45	M16	80	117	M42	60	15,6
AST 60L	13000	440	200	210 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	87,5	130	59	45	M16	80	117	M42-LH	60	15,6
AST 60-3	20000	440	300	310 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	87,5	130	59	45	M16	75	117	M42	60	20
AST 60-3L	20000	440	300	310 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	87,5	130	59	45	M16	75	117	M42-LH	60	20
AST 80	27000	380	300	310 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	102,5	160	77	60	M20	90	150	M52	80	35
AST 80L	27000	380	300	310 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,2</sup>	102,5	160	77	60	M20	90	150	M52-LH	80	35

G = maks. N Cinsinden hızlanma kuvveti / F = max. acceleration force in N

$\pi_{err}$  = max. frekans min-1 at  $\pm 10^\circ$ , sıfırdan  $\pm 5^\circ$  / max. frequency in min-1 at  $\pm 10^\circ$ , from zero  $\pm 5^\circ$

AST modelinden verimli bir performans için kuvvet girişi ağırlık merkezinin biraz ilerisinde ve 90 derece açı ile uygulanmalıdır.

For an efficient performance from the AST model, the force input should be applied slightly ahead of the center of gravity and at an angle of 90 degrees.



Sabitleme Flanşı  
Fixing Flange  
AAU 60

## AAU Serisi / Series

Model Type	G N	Mdd (Nm/°)	A	B	C	D	E	F	J	K	L	M	øN	O	Ağırlık Weight ( Kg )
AAU 15	100	0,44	50	4	28	20	28	15	70	25	40	M10	7	33	0,28
AAU 15L	100	0,44	50	4	28	20	28	15	70	25	40	M10L	7	33	0,28
AAU 18	200	1,32	62	5	30,5	22	34	18,5	85	35	45	M12	9,5	39	0,50
AAU 18L	200	1,32	62	5	30,5	22	34	18,5	85	35	45	M12-LH	9,5	39	0,50
AAU 27	400	2,60	73	5	42	28	40	23	110	45	60	M16	11,5	54	0,90
AAU 27L	400	2,60	73	5	42	28	40	23	110	45	60	M16-LH	11,5	54	0,90
AAU 38	800	6,70	95	6	55	42	52	31	140	60	80	M20	14	74	2,20
AAU 38L	800	6,70	95	6	55	42	52	31	140	60	80	M20-LH	14	74	2,20
AAU 45	1600	11,6	120	8	67	48	66	41	180	70	100	M24	18	89	4,80
AAU 45L	1600	11,6	120	8	67	48	66	41	180	70	100	M24-LH	18	89	4,80
AAU 50	2500	20,4	145	10	70	60	80	45	190	80	105	M36	18	93	6,60
AAU 50L	2500	20,4	145	10	70	60	80	45	190	80	105	M36-LH	18	93	6,60
AAU 60	5000	38,2	233	15	70	80	128	51,5	230	120	130	M42	18	116	12,80
AAU 60L	5000	38,2	233	15	70	80	128	51,5	230	120	130	M42-LH	18	116	12,80

**G= max. birim ya da esnek askı başına N yükleme / max. loading in N per unit or rocker suspension**

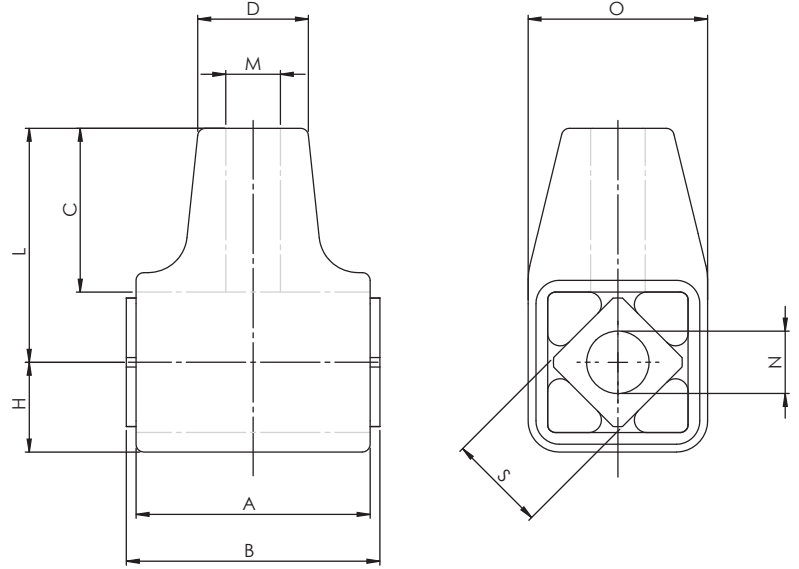
**Mdd= dinamik yaylanma değeri Nm /mm at  $\alpha \pm 5^\circ$ , frekans aralığı 300 - 600 dak-1**

**dynamic springvalue by oscillation angles  $\alpha \pm 5^\circ$ , in speed range of ns 300 – 600 min-1**

AAU modelin gövde bağlantı kılavuz dişi tercihen sol ve sağ yönlü dişli olarak üretilmektedir. Tabla, elek vb. sistemlere yan yüzeylerden montaj yapılmalıdır. Yan yüzeylerde uygulama alanı olmaması halinde elek ile şase arasına da montaj yapılabilir. Bağlantı saplaması, montaj ve ayar kolaylığı için bir ucu sağ bir ucu sol diş paso açılmış olmalıdır.

The body connection guide thread of the AAU model is preferably produced as a left and right hand thread. Table, sieve etc. systems should be mounted from the side surfaces. Side If there is no application area on the surfaces, it can also be applied between the sieve and the chassis. mounting is possible. Connecting stud, one end right and one end for ease of assembly and adjustment left tooth pass should be opened.





### AAV Serisi / Series

Model Type	G (N)	A	B	C	D	H	L	M	øN	O	□S	Ağırlık Weight (Kg)
AAV 18	600-1600	60	65	42	28	23	60	M16	13	54	18	0,75
AAV 18L	600-1600	60	65	42	28	23	60	M16-LH	13	54	18	0,75
AAV 27	1300-3000	80	90	55	42	31	80	M20	16	74	25	1,75
AAV 27L	1300-3000	80	90	55	42	31	80	M20-LH	16	74	25	1,75
AAV 38	2600-5000	100	110	67	48	41	100	M24	20	89	35	3,50
AAV 38L	2600-5000	100	110	67	48	41	100	M24-LH	20	89	35	3,50
AAV 45	4500-7500	120	130	70	60	45	105	M36	20	93	45	6,00
AAV 45L	4500-7500	120	130	70	60	45	105	M36-LH	20	93	45	6,00
AAV 50	6000-16000	200	210	85	80	55	130	M42	-	116	50	12,0
AAV 50L	6000-16000	200	210	85	80	55	130	M42-LH	-	116	50	12,0

#### G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N

AAV salınım elemanı gövde bağlantı kılavuz dişi tercihen sol ve sağ yönlü versiyonlarda askı çubuğunun uzunluğu rahatça ayarlanabilir.

\*\*\*Elek dairesel hareketi için salınım elemanları arası açı 90° pozisyonunda olmalı, Maksimum salınım açısı  $\alpha = \pm 2^\circ$  arasında olmalıdır.

\*\*\* Elek eliptik hareketi için salınım elemanları paralel pozisyonunda olmalı, Maksimum salınım açısı  $\alpha = \pm 2^\circ$  arasında, Maksimum salınım açısı  $\beta = \pm 5^\circ$  arasında olmalı.

Bağlantı kolu, somun, ve yaylı rondelalar müşteri tarafından temin edilmelidir. Eleğin dairesel hareket yarıçapını, eleğin bağlantı kolu uzunluğu ve oluşturulan merkezkaç kuvveti belirler. Elek tarafındaki salınım elemanı, eleğin ağırlık merkezine çok yakın bir yüksekliğe veya çok az altına monte edilir.

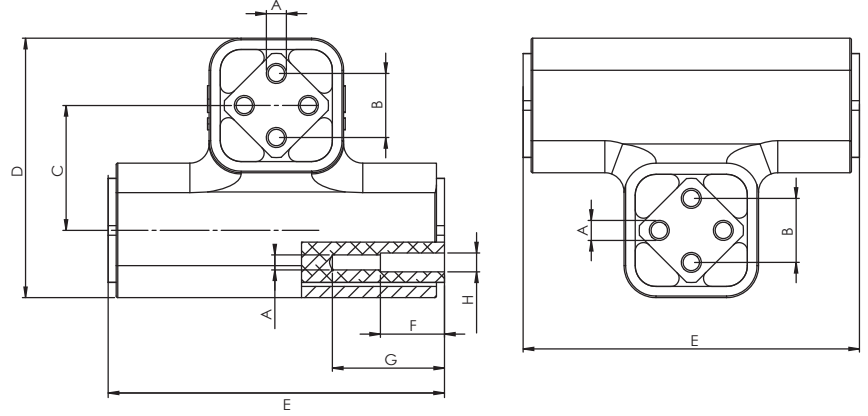
AAV swing element body connection guide thread, preferably left and right handed versions, the length of the suspension bar can be adjusted easily.

\*\*\*For the circular movement of the sieve, the angle between the swing elements should be at 90° position, the maximum swing angle should be between  $\alpha = \pm 2^\circ$ .

\*\*\* For the sieve elliptical movement, the oscillating elements should be in parallel position, Maximum swing angle between  $\alpha = \pm 2^\circ$ , The maximum swing angle should be between  $\beta = \pm 5^\circ$ .

Connecting arm, nut, and spring washers must be supplied by the customer. The radius of circular motion of the sieve is determined by the length of the connecting arm of the sieve and the centrifugal force generated.

**G**  $\updownarrow$



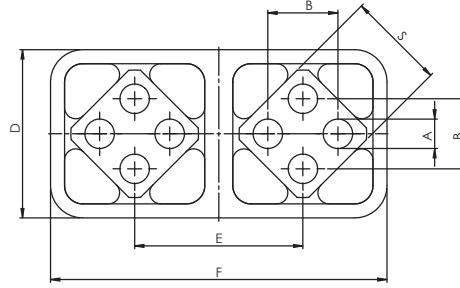
## AAK Serisi / Series

Model Type	G	S max in min <sup>-1</sup> at $\pm 5^\circ$	A <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	B $\pm 0.2$	C	D	E	F	I	I'	Ağırlık Weight (Kg)
AAK 15	160	1200	5	10 $\pm 0.2$	27	50	65	-	-	-	0.40
AAK 18	300	800	6	12 $\pm 0.3$	32	60	85	-	-	-	0.60
AAK 27	800	800	8	20 $\pm 0.4$	45	89	105	-	-	-	1.50
AAK 38	1600	800	10	25 $\pm 0.4$	60	120	130	-	-	-	3.00
AAK 45	3000	600	12	35 $\pm 0.5$	72	150	160	-	-	-	5.30
AAK 50	5600	400	M12	40 $\pm 0.5$	78	162	210	40	70	12.50	9.00
AAK 60	10000	300	M16	45	100	218	310	50	80	16.50	35.00
AAK 80	20000	150	M20	60	136	280	410	50	90	20.50	75.00
AAK 100-4	30000	100	M24	75	170	340	410	50	100	25	124.00
AAK 100-5	40000	100	M24	75	170	340	510	50	100	25	148.00

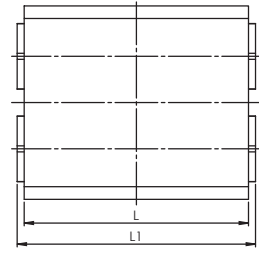
**G = N Cinsinden yük kapasitesi / G = Load capacity in N**

AAK 15 ile AAK 45 arasındaki modeller için bağlantı şekli iç karelerin sabitlenmesi için kare merkez parçalarının boydan boyca civata kullanılması tavsiye edilir. AAK 50 ve üst modellerinde ise kare merkez parçalarına açılmış dişli deliklere takılan 12.9 civata kullanılması tavsiyemizdir.

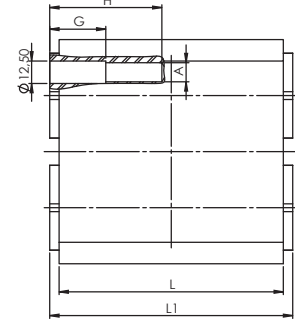
For models AAK 15 to AAK 45, it is recommended to use bolts through the square centerpieces to fix the inner squares. For AAK 50 and above models, we recommend using tension-resistant bolts attached to the threaded holes drilled into the square center pieces.



### Sizes 15 to 45



### Size 50

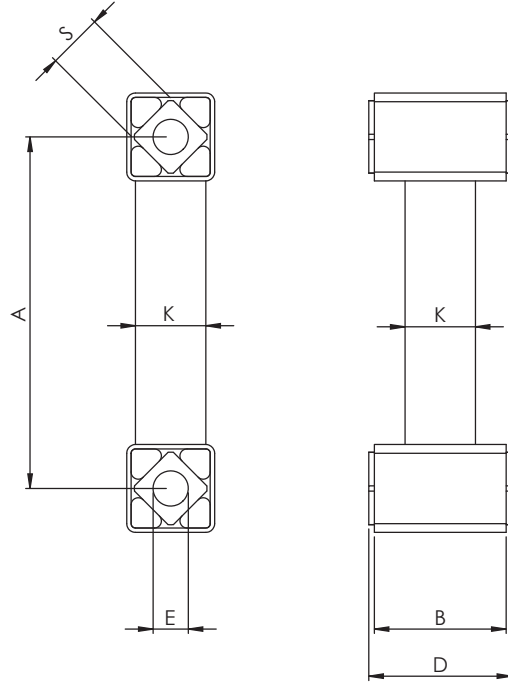


## ADO-A Serisi / Series

Model Type	$\text{ØA}^{+0.5}_0$	B	D	E	F	ØS	G	H	L	L1	Torque M in Nm at $\alpha$						Ağırlık Weight ( Kg )
											5°	10°	15°	20°	25°	30°	
ADO-A 15x25	5	10	30	27,5	57,5	16	-	-	25	30	0.7	1.6	2.6	4.0	5.7	8.2	0.13
ADO-A 15x40	5	10	30	27,5	57,5	16	-	-	40	45	1.1	2.5	4.2	6.4	9.2	13.2	0.19
ADO-A 15x60	5	10	30	27,5	57,5	16	-	-	60	65	1.6	3.8	6.3	9.6	13.8	19.8	0.28
ADO-A 18x30	6	12	36	33	69	18	-	-	30	35	1.9	4.5	7.5	11.0	15.0	20.6	0.19
ADO-A 18x50	6	12	36	33	69	18	-	-	50	55	3.2	7.5	12.5	18.3	25.0	34.4	0.31
ADO-A 18x80	6	12	36	33	69	18	-	-	80	85	5.1	12.0	20.0	29.3	40.0	55.0	0.49
ADO-A 27x40	8	18	44	41	85	25	-	-	40	45	4.7	10.7	17.5	26.9	39.5	57.0	0.26
ADO-A 27x60	8	18	44	41	85	25	-	-	60	65	7.0	16.0	26.3	40.3	59.3	85.5	0.39
ADO-A 27x100	8	18	44	41	85	25	-	-	100	105	11.7	26.7	43.8	67.2	98.8	142.5	0.64
ADO-A 38x60	10	25	60	60	120	35	-	-	60	70	13.0	30.4	50.6	78.0	113.0	162.0	0.81
ADO-A 38x80	10	25	60	60	120	35	-	-	80	90	17.3	40.5	67.5	104.0	151.0	216.0	1.06
ADO-A 38x120	10	25	60	60	120	35	-	-	120	130	26.0	60.8	101.2	156.0	226.0	324.0	1.69
ADO-A 45x80	12	35	85	73	150	45	-	-	80	90	27.6	62.4	104.0	160.0	222.0	320.0	1.84
ADO-A 45x100	12	35	85	73	150	45	-	-	100	110	34.5	78.0	130.0	200.0	278.0	400.0	2.27
ADO-A 45x150	12	35	85	73	150	45	-	-	150	160	51.8	117.0	195.0	300.0	420.0	600.0	3.37
ADO-A 50x120	M12	40	89	78	168	50	30	60	120	130	51.0	133.0	250.0	395.0	570.0	780.0	5.48
ADO-A 50x160	M12	40	89	78	168	50	30	60	160	170	77.0	197.0	363.0	570.0	820.0	1115.0	7.18
ADO-A 50x200	M12	40	89	78	168	50	40	70	200	210	102.0	260.0	475.0	745.0	1070.0	1450.0	9.27

ADO-A tipi salınım elemanları , gövde alüminyum iç kare çubuk, ikili, dördlü veya her bir delikte kılavuz diş çekilmiş olarak sipariş edilebilir. Üzerine takılan çift gerdirmе profiline ters yönlere çalışmasını sağlar. 30 derece sabit salınım açısında çift çalışma momentumunu sunar.

ADO-A type swing elements, body aluminum inner square bar, double, quad, or each can be ordered with tapped thread in the hole. It allows the double tensioning profile attached to it to work in opposite directions. It offers double operating momentum at a fixed swing angle of 30 degrees.



## AAS-C Serisi / Series

Model Type	G (N) Max. yük kapasitesi max. Load in N per support	cd (N/mm)	A	B	D	ØE	ØK	S	Ağırlık Weight (Kg)
AAS-C 15	100	5	100	40	45 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	10 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,4</sup>	20	16	0.40
AAS-C 18	200	11	120	50	55 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	13 <sub>-0,2</sub> <sup>0</sup>	26	18	0.65
AAS-C 27	400	12	160	60	65 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	16 <sub>-0,3</sub> <sup>+0,5</sup>	32	25	0.75
AAS-C 38	800	19	200	80	90 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	20 <sub>-0,3</sub> <sup>+0,5</sup>	40	35	2.35
AAS-C 45	1600	33	200	100	110 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	24 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,5</sup>	45	45	4.00
AAS-C 50	2500	37	250	120	130 <sub>-0,3</sub> <sup>0</sup>	30 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,5</sup>	60	50	5.45

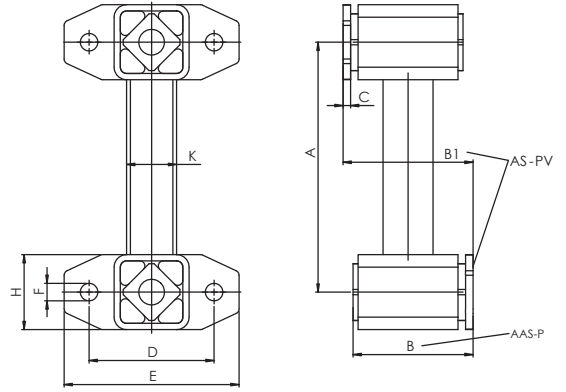
**G = max. birim ya da esnek askı başına N yükleme / max. loading in N per unit or rocker suspension**

**cd= dinamik yaylanma değeri Nm /mm at  $\alpha \pm 5^\circ$ , frekans aralığı 300 - 600 dak-1**

**dynamic springvalue by oscillation angles  $\alpha \pm 5^\circ$ , in speed range of ns 300 – 600 min-1**

AAS-C modelinin gövdesi çelik profil ve çelik borudan kaynaklı bir şekilde oluşmaktadır. İç kare çubuklar ise AAS-C 15 modelinden AAS-C 50 modeline kadar hafif alaşımlı alüminyumdan oluşmaktadır.

The body of the AAS-C model is made of steel profile and steel pipe welded. The inner square bars are made of light alloy aluminum from model AAS-C 15 to model AAS-C 50.



## AAS-P - AAS-PV Serisi / Series

Model Type	G (N) K=2	n <sub>err</sub>	SW	cd (N/mm)	A	B	B1	C	D	E	ØF	H	ØK	Ağırlık Weight (Kg)
AAS-P 15	100	1200	17	5	100	49	-	4	50	70	7	25	20	0.51
AAS-PV 15	100	1200	17	5	100	-	54	4	50	70	7	25	20	0.51
AAS-P 18	200	1200	21	10	120	60	-	5	60	85	9	35	26	0.81
AAS-PV 18	200	1200	21	10	120	-	66	5	60	85	9	35	26	0.81
AAS-P 27	400	800	28	12	160	70	-	5	80	110	12	45	32	1.20
AAS-PV 27	400	800	28	12	160	-	76	5	80	110	12	45	32	1.20
AAS-P 38	800	800	35	19	200	96	-	6	100	140	14	60	40	3.00
AAS-PV 38	800	800	35	19	200	-	104	6	100	140	14	60	40	3.00
AAS-P 45	1600	800	35	33	200	118	-	8	130	180	18	70	45	5.30
AAS-PV 45	1600	800	35	33	200	-	128	8	130	180	18	70	45	5.30
AAS-P 50	2500	600	44	38	250	140	-	10	140	190	18	80	60	7.75
AAS-PV 50	2500	600	44	38	250	-	152	10	140	190	18	80	60	7.75

**G= max. birim ya da esnek askı başına N yüklemesi / max. loading in N per unit or rocker suspension**

**K = Makina salınım faktörü / Oscillating machine factor**

**n<sub>err</sub>= max. frekans min-1 at ± 10°, sıfırdan ± 5° / max. frequency in min-1 at ± 10°, from zero ± 5°**

**Cd= dinamik yaylanma değeri Nm /mm at ± 5°, frekans aralığı 300 - 600 dak-1**

**dynamic springvalue by oscillation angles α ± 5°, in speed range of ns 300 – 600 min-1**

**sw = maksimum genlik mm / max amplitude in mm**

### AAS-P - AAS-PV montaj şekli

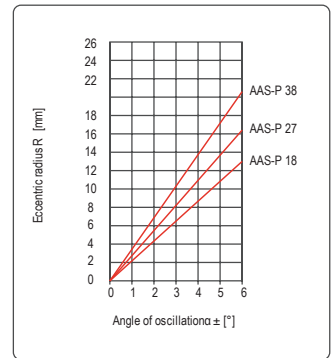
AAS-P - AAS-PV salınım elemanı montaj açısı, taşınacak malzemeye ve taşıma kapasitesine bağlıdır. Montaj açısı, genel olarak uygulamalarda 10-30 derece arasında seçilir.

\*AAS-P - AAS-PV, flanşlı montaj için, AAS-P - AAS-PV, merkezden tek delikli civatalı montaj için tasarlanmıştır.

### Type AAS-P - AAS-PV installation

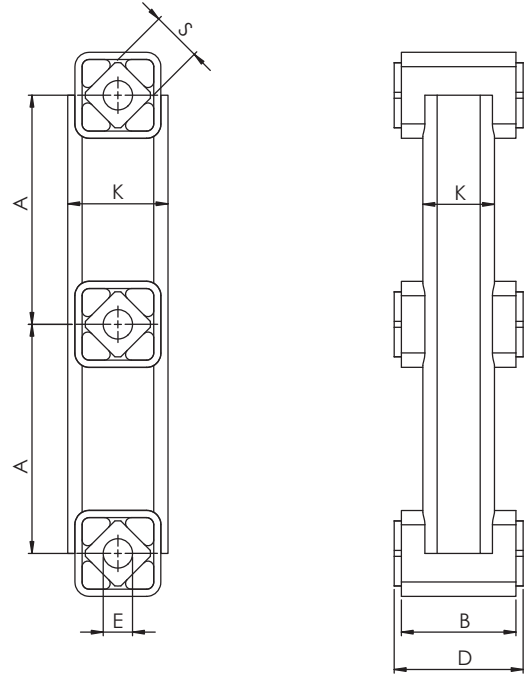
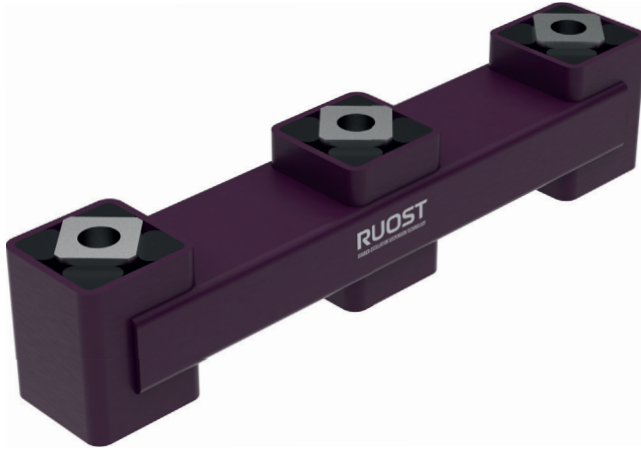
The installation angle of type AAS-P - AAS-PV oscillating element is dependent on the transferred material and transfer capacity. Usually the installation angle is chosen from 10 to 30 degrees.

\*AAS-P - AAS-PV is designed for flanged fixation and AAS-P - AAS-PV is generated for installation with a single bolt on center.



AAS-P salınım elemanı gövdeleri çelik profilden, iç parçaları arka tarafında sabit bağlantı elemanı bulunan çelik çubuktan yapılmıştır. Alt kutu profil ile üst kutu profil arası sabit mesafeli boru ile kaynaklıdır.

AAS-P oscillating mounting bodies are made of steel profile, internal parts are made of steel bar with fixed fastener on the back. It is welded with a fixed distance pipe between the lower box profile and the upper box profile.



## AAD-C Serisi / Series

Model Type	G (N)			n <sub>err</sub>	SW	cd (N/mm)	A	B	D	ØE	K	□ S	Ağırlık Weight (Kg)
	K=2	K=3	K=4										
AAD-C 18	150	120	100	640	17	22	100	50	55	13 <sub>-0,2</sub> <sup>0</sup>	40x20	18	0.76
AAD-C 27	300	240	200	590	21	32	120	60	65	16 <sub>-0,3</sub> <sup>+0,5</sup>	50x30	25	0.85
AAD-C 38	600	500	400	510	28	45	160	80	90	20 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,5</sup>	70x50	35	3.00
AAD-C 45	1200	1000	800	450	35	50	200	100	110	24 <sub>-0,2</sub> <sup>+0,5</sup>	90x50	45	5.70

**G= max. birim ya da esnek askı başına N yükleme / max. loading in N per unit or rocker suspension**

**K = Makina salınım faktörü / Oscillating machine factor**

**n<sub>err</sub>= max. frekans min-1 at  $\alpha \pm 10^\circ$ , sıfırdan  $\alpha \pm 5^\circ$  / max. frequency in min-1 at  $\alpha \pm 10^\circ$ , from zero  $\alpha \pm 5^\circ$**

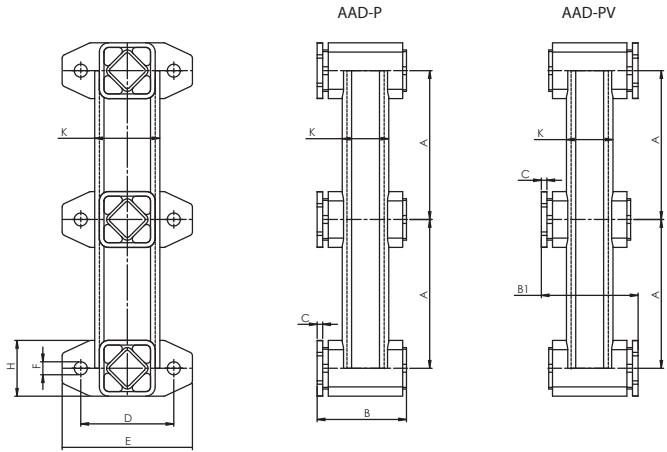
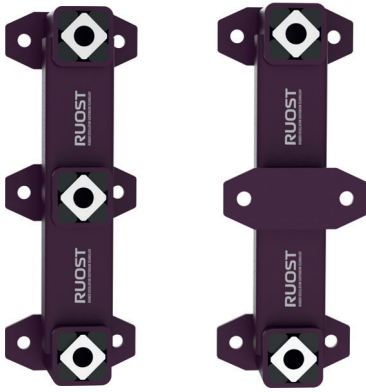
**Cd= dinamik yaylanma değeri Nm /mm at  $\alpha \pm 5^\circ$ , frekans aralığı 300 - 600 dak-1**

**dynamic springvalue by oscillation angles  $\alpha \pm 5^\circ$ , in speed range of ns 300 – 600 min-1**

**sw = maksimum genlik mm / max amplitude in mm**

AAD-C modelinin gövdesi çelik profilden kaynaklı şekilde oluşmaktadır. İç kare çubuklar ise AAD-C 18 modelinden AAD-C 45 modeline kadar hafif alaşımlı alüminyumdan oluşmaktadır.

The body of the AAD-C model is made of steel profile welded. The inner square bars are made of light alloy aluminum from model AAD-C 18 to model AAD-C 45.



## AAD-P / AAD-PV Serisi / Series

Model Type	G (N)			n <sub>err</sub>	sw	cd (N/mm)	A	B	B1	C	D	E	ØF	H	K	Ağırlık Weight (Kg)
	K=2	K=3	K=4													
AAD-P 18	150	120	100	640	17	23	100	60	-	5	60	85	9	35	20x40	1.35
AAD-PV 18	150	120	100	640	17	23	100	-	65	5	60	85	9	35	20x40	1.35
AAD-P 27	300	240	200	590	21	31	120	70	-	5	80	110	12	45	30x50	1.88
AAD-PV 27	300	240	200	590	21	31	120	-	75	5	80	110	12	45	30x50	1.88
AAD-P 38	600	500	400	510	28	45	160	96	-	6	100	140	14	60	50x70	5.08
AAD-PV 38	600	500	400	510	28	45	160	-	102	6	100	140	14	60	50x70	5.08
AAD-P 45	1200	1000	800	450	35	50	204	118	-	8	130	180	18	70	50x90	9.25
AAD-PV 45	1200	1000	800	450	35	50	204	-	126	8	130	180	18	70	50x90	9.25
AAD-P 50	1800	1500	1200	420	44	56	251,5	140	-	10	140	190	18	80	50x100	14.76
AAD-PV 50	1800	1500	1200	420	44	56	251,5	-	150	10	140	190	18	80	50x100	14.76

**G = max. birim ya da esnek askı başına N yüklemesi / max. loading in N per unit or rocker suspension**

**K = Makina salınım faktörü / Oscillating machine factor**

**n<sub>err</sub> = max. frekans min-1 at ± 10°, sıfırdan ± 5° / max. frequency in min-1 at ± 10°, from zero ± 5°**

**cd = dinamik yaylanma değeri Nm / mm at ± 5°, frekans aralığı 300 - 600 dak-1**

**dynamic springvalue by oscillation angles α ± 5°, in speed range of ns 300 – 600 min-1**

**sw = maksimum genlik mm / max amplitude in mm**

### AAD-P / AAD-PV montaj şekli

AAD-P / AAD-PV salınım elemanı montaj açısı, taşınacak malzemeye ve taşıma kapasitesine bağlıdır. Montaj açısı, genel olarak uygulamalarda 10-30 derece arasında seçilir.

\*AAD-P / AAD-PV, flanşlı montaj için, AAD-P / AAD-PV, merkezden tek delikli civatalı montaj için tasarlanmıştır.

### Type AAD-P / AAD-PV installation

The installation angle of type AAD-P / AAD-PV oscillating element is dependent on the transferred material and transfer capacity. Usually the installation angle is chosen from 10 to 30 degrees.

\* AAD-P / AAD-PV is designed for flanged fixation and AAD-P / AAD-PV is generated for installation with a single bolt on center.

AAD-P ve AAD-PV modelinin gövdesi çelik profilden kaynaklı şekilde oluşmaktadır. İç çelik profiller, delikli olan çelik montaj lamasına kaynaklı bir şekildedir.

AAD-P ve AAD-PV salınım elemanının açısı büyük ölçüde taşıma performansına ve hareket ettirilecek malzemeye bağlı olsa da genellikle 10 ila 30 derece arasında montaj yapılarak kullanılır. En yüksek performans elde etmek için ara bağlantı elemanları sert malzemeden seçilmesi tavsiye edilir. Makine için en ideal açılıma ile çalışmaya olanak veren ekipmanlardır.

The body of the AAD-P and AAD-PV models is made of steel profile welded. The inner steel profiles are welded to the perforated steel mounting plate.

Although the angle of the AAD-P ve AAD-PV oscillating element is highly dependent on the handling performance and the material to be moved, it is usually used with mounting between 10 and 30 degrees. In order to obtain the highest performance, it is recommended to choose the intermediate fasteners from a hard material. It is the equipment that allows working with the most ideal opening for the machine.

